

Tankguard Zinc

Описание продукта

Двухкомпонентное неорганическое цинкэтилсиликатное покрытие, отверждаемое влагой. Специально разработанное покрытие для грузовых танков и резервуаров, обладающее отличной стойкостью к различным грузам. Используется только в качестве однослойной системы при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали. Может наноситься при температуре поверхности до +5°C. Продукт соответствует требованиям ASTM D520 (цинковый порошок типа II).

Типовое применение

Специальная однослойная система покрытия грузовых танков. Особенно подходит для танков хранения пресной воды и метанола. См. перечень веществ морской номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Marine Product Resistance List), на www.jotunprl.com, а также одноименный перечень веществ промышленной номенклатуры (Protective Product Resistance List).

Одобрения и сертификаты

Одобрено Норвежским Институтом Здравоохранения для использования в контакте с пресной водой.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

серый

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Уровень глянца (60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	16 °C
Удельный вес	определяется путем расчета	2,59 кг/л
ЛОС-США / ЛОС Гонконг	EPA Method 24	500 г/л
ЛОС-Директива по выделению растворителей	SED (1999/13/EC)	208 г/кг

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Уровень глянца: в соответствии со стандартом Jotun Performance Coatings.

Рекомендуемая толщина одного слоя

Толщина пленки и укрывистость	Толщина сухой пленки (мкм)	Толщина сырой пленки (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)

Минимальная	75	110	8,9
Максимальная	170	250	3,9
Типичный	100	150	6,7

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать безвоздушное или обычное распыление.

Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Tankguard Zinc Comp A	3	части(ей)
Jotun Zinc 100 Comp B	1	части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 25 / Jotun Thinner No. 4

Параметры воздушного распыления

Диаметр сопла (inch/1000): 17-23

Давление на сопле (минимальный): 100 bar/1400 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	1 h	45 мин	30 мин	20 мин
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	1.5 h	1 h	45 мин	30 мин
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	24 h	20 h	18 h	8 h
Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде	24 h	20 h	18 h	6 h

Указанное время высыхания определено при относительной влажности 80% в период нанесения и высыхания. При повышении влажности скорость сушки увеличивается и наоборот.

При нанесении и в период высыхания покрытия необходимо тщательно контролировать температуру и относительную влажность в танке. Подкраску можно выполнять непосредственно после нанесения основного слоя (предпочтительно до его высыхания). Подкраска допускается после завершения полимеризации основного слоя, однако если на поверхности покрытия образовались цинковые соли, то их необходимо предварительно удалить. Если подкраска выполняется на полимеризовавшееся покрытие, то следует добавить разбавитель Jotun No. 25 в количестве 15%.

Во время нанесения влажность должна быть в диапазоне 40-60%.

Для качественной полимеризации относительная влажность в период высыхания должна быть не менее 60%.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Разбросанный сухой песок не прилипает к поверхности, не вызывает повреждение покрытия и может быть удален щеткой.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде: минимальное время, по истечении которого покрытие может быть безвозвратно погружено в морскую воду.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C
Жизнеспособность	8 h

50 % Относительная влажность (RH)

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухой, атмосферные условия	400 °C	400 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	60 °C	60 °C

Дополнительную информацию об устойчивости покрытия можно найти в Перечне веществ морской номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Marine Product Resistance List), и/или Перечне веществ промышленной номенклатуры, устойчивостью к которым обладает данный продукт (Protective Product Resistance List), которые размещены на сайте Jotun. Также можно обратиться в региональное подразделение Jotun.

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Дополнительная информация

Для обеспечения стойкости к воздействию груза и долговечности покрытия можно применять следующую процедуру:

- Выполнить распыление морской воды (не пресной) на покрытие и оставить танк закрытым. Повторить распыление воды 3-4 раза в течение 48 часов.
- Удалить воду и дать цистерне высохнуть.
- После полного осушения танка промойте его пресной водой (при необходимости).

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Tankguard Zinc Comp A	7.8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

Tankguard Zinc Comp A	6 месяца(ев)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтов и необрастающих покрытий может незначительно изменяться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).