

# Технические характеристики Baltoflake



## Описание продукта

Быстросохнущее толстослойное полиэфирное покрытие, армированное стеклянными чешуйками. Обладает стойкостью к абразивному истиранию и обеспечивает длительную антикоррозийную защиту.

---

## Рекомендации по использованию

Стальные конструкции общего назначения, а также поверхности, подверженные экстремальному механическому износу. Может использоваться для защиты алюминия и бетона (специальные системы покрытий). Возможно применение в качестве нескользящего покрытия в проходах и эвакуационных путях, а также на палубах.

---

## Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	600	1500	750
Толщина мокрой пленки (микрон)	650	1650	820
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	1,52	0,61	1,21

## Комментарии

В процессе полимеризации покрытия на основе винилэфирной и полиэфирной смол дают усадку. В связи с этим практическая укрывистость будет меньше, чем укрывистость, полученная путем расчета. Величина усадки зависит от фактической толщины сухого слоя и климатических условий при нанесении.

---

## Типовые одобрения

Одобрение APAS для следующих спецификаций - 2917, 2917F, 2917P, 2917S.

---

## Физические свойства

Цвет	Ограниченное количество цветов
Сухой остаток (по объему)*	96 ± 2
Температура вспышки	34°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	75 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуматовый
Способность сохранять глянец	Очень хорошая
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителя	Очень хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	Ограниченная
Совместимость с катодной защитой	Очень хорошая

\*определено теоретически

Правила Гонконга: категория ЛКМ - прочие покрытия для судов; содержание ЛОС - 80 г/л по методу НК EPD (готовность к использованию); количество свободных соединений - не определено; удельный вес: 1.25 (A+B). Указанные величины ЛОС и удельного веса являются типовыми и могут изменяться в зависимости от цвета покрытия.

---

## Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504.

### Сталь

Струйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Шероховатость: использовать абразивы, подходящие для достижения степени Medium G (50-85 мкм, Ry5) (ISO 8503-2).

### Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

---

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10°C и по крайней мере на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел и химических веществ, а также механическому воздействию до полной полимеризации.

## Методы нанесения

<b>Распыли тель</b>	Стандартное безвоздушное распыление или БВР с отдельной подачей компонентов.
<b>Кисть</b>	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
<b>Валик</b>	Можно использовать для окраски небольших участков, но не рекомендуется в качестве первого грунтовочного слоя. При нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

## Характеристики по нанесению

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	См. таблицу ниже
<b>Жизнеспособность (при t 23°C)</b>	45-55 минут (уменьшается при повышении температуры).
<b>Разбавитель</b>	Стирол. Не более 5% (при необходимости)
<b>Очиститель</b>	Jotun No. 17 или Jotun No. 27
<b>рекомендации по безвоздушному распылению</b>	
<b>Давление на сопле</b>	15-25 МПа (150-250 кр/см <sup>2</sup> 2100-4000 psi)
<b>Ratio/Capacity:</b>	>45:1, не менее 12 литров в минуту. Поршень насоса должен перемещаться медленно.
<b>Размер сопла</b>	0.69 - 1.09 mm (0.027 - 0.043").
<b>Угол распыла</b>	40 - 80°
<b>Фильтр</b>	Удалить фильтры.
<b>Ratio/Capacity:</b>	
<b>Замечание</b>	Более подробная информация содержится в рабочем руководстве (Working Manual).

## Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	3 ч.	2 ч.	2 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	5 ч.	2 ч.	2 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	4 д.	2 д.	1 д.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	5 ч.	2 ч.	2 ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум <sup>1</sup></b>	20 ч.	12 ч.	12 ч.

1. Перед нанесением покрытия поверхность должна быть сухой и чистой. Если максимальное время до нанесения последующего слоя превышено, то необходимо получить консультацию компании Jotun.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

---

## Рекомендуемая система окраски

Baltoflake	1 x 750 - 1000 мкм	(толщина сухого слоя)
или		
Baltoflake	2 x 600 - 750 мкм	(толщина сухого слоя)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

---

## Пропорции смешивания:

Выберите пероксид и (при необходимости) ингибитор или катализатор в соответствии с приведенными в таблице данными. Ингибитор или катализатор (если используются) необходимо тщательно перемешать с Baltoflake, после чего добавить необходимое количество Норпол пероксида. Произвести механическое перемешивание в течение не менее 1 минуты.

Температура	Добавка	Примечание
10-15°C	Норпол катализатор 9802P/S: 2% об. (320 мл на 16 л) Норпол пероксид 1: 2% об. (320 мл на 16 л)	Указана температура поверхности. Температура краски: 15-20°C.
15-20°C	Норпол пероксид 1: 2% об. (320 мл на 16 л)	Указана температура поверхности. Температура краски: 15-20°C.
20-25°C	Норпол пероксид 1: 1,25% об. (200 мл на 16 л)	Температура поверхности и краски.
25-35°C	Норпол ингибитор 9851: 1,25% об. (200 мл на 16 л) Норпол пероксид 1: 1,25% об. (200 мл на 16 л)	Указана температура краски. Температура поверхности выше 25°C.
35-40°C	Норпол ингибитор 9851: 2,5% об. (400 мл на 16 л) Норпол пероксид 1: 1,25% об. (200 мл на 16 л)	Указана температура краски. Температура поверхности выше 25°C.

Примечание: следите за температурой насоса во время нанесения. Трение в рабочем цилиндре может вызвать повышение температуры краски. В этом случае рекомендуется не останавливать работу, а быстрее произвести удаление продукта из установки.

Если температура находится почти на максимальном пределе, то рекомендуется уменьшить содержание пероксида/катализатора соответственно или увеличить количество ингибитора.

Возможно использование аналогов Норпол пероксид 1. Подробную информацию можно получить в офисе Jotun.

**Предупреждение: запрещается смешивать катализатор и пероксид непосредственно друг с другом.**

---

## Хранение

Продукт должен храниться при температуре ниже 25°C и в соответствии с национальными правилами.

Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Срок хранения: 6 месяцев при температуре 23°C. По истечении указанного срока продукт подлежит проверке.

Срок хранения во многом зависит от температуры хранения. Хранение при низких температурах (по возможности ниже точки замерзания) значительно увеличит срок хранения. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования в банке.

Пероксиды должны храниться в оригинальных контейнерах. Другие материалы не должны храниться в одном помещении с пероксидами.

Проконсультируйтесь с местными властями по правилам хранения пероксидов!

---

## Обращение

При работе с Норпол Пероксидом соблюдать осторожность. Избегать контакта с горючими веществами.

Запрещается смешивать катализатор и пероксид непосредственно друг с другом.

---

## Упаковка

20-литровый комплект: 16 литров в 20-литровом контейнере.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

## Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 28. 1 2013 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ