

Технические характеристики Chemflake Special



Описание продукта

Толстослойное винилэфирное покрытие с добавлением стеклянных чешуек, созданное специально для работы при высокой температуре.

Рекомендации по использованию

Для защиты стали в агрессивной среде. Обеспечивает максимальную защиту от коррозии и химических веществ при повышенных температурах. Также может использоваться для защиты алюминиевых конструкций и бетона (специально разработанные системы).

Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	600	1000	750
Толщина мокрой пленки (микрон)	650	1080	800
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	1,55	0,93	1,24

Комментарии

В процессе полимеризации покрытия на основе винилэфирной и полиэфирной смол дают усадку. В связи с этим практическая укрывистость будет меньше, чем укрывистость, полученная путем расчета. Величина усадки зависит от фактической толщины сухого слоя и климатических условий при нанесении.

Физические свойства

Цвет	Красный, белый
Сухой остаток (по объему)*	96 ± 2
Температура вспышки	34°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	36 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуматовый
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителя	Отличная
Устойчивость к химическому воздействию	Отличная
Эластичность	Ограниченная

*определено теоретически

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504.

Сталь

Чистота: абразивоструйная очистка до степени не менее Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Шероховатость: использовать абразив, подходящий для достижения степени Coarse G (75 - 130 мкм, Ry5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 15°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В закрытых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химикатов и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Стандартное безвоздушное распыление или БВР с отдельной подачей компонентов.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)

Используйте необходимое количество пероксида, катализатора и ингибитора в соответствии с данными, приведенными в таблице ниже. Перед добавлением требуемого количества пероксида необходимо тщательно перемешать ингибитор или катализатор с Chemflake Special. Необходимо механическое смешивание в течение не менее 1 минуты.

Примечание:

Следите за температурой установки во время нанесения. Трение в рабочем цилиндре вызывает повышение температуры краски. В этом случае рекомендуется не останавливать установку, а быстрее произвести нанесение. Если температура находится почти на максимальном пределе, рекомендуется уменьшить содержание пероксида/катализатора соответственно или увеличить долю ингибитора.

Возможно использование аналогов пероксида Норпол. Свяжитесь с офисом компании Йотун для консультации.

Предупреждение: запрещается смешивать катализатор 9802 и пероксид непосредственно друг с другом. Убедитесь, что температура стали равна или выше температуры краски.

Температура стали и краски:

40°C -----	0,2 об.% (30 мл) Норпол ингибитор 9853
	1,4 об.% (225мл) Норпол катализатор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол катализатор 9826
	2,2 об.% (350 мл) Норпол пероксид 1 или 11
35°C -----	1,40 об.% (225 мл) Норпол катализатор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол катализатор 9826
	2,2 об.% (350 мл) Норпол пероксид 1 или 11
30°C -----	1,75 об.% (280 мл) Норпол катализатор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол катализатор 9826
	2,2 об.% (350 мл) Норпол пероксид 1 или 11
25°C -----	2,0 об.% (320 мл) Норпол катализатор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол катализатор 9826
	2,5 об.% (400 мл) Норпол пероксид 1 или 11
20°C -----	2,25 об.% (360 мл) Норпол катализатор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол катализатор 9826
	2,5 об.% (400 мл) Норпол пероксид 1 или 11
15°C -----	

Жизнеспособность (при t 23°C)	35 - 45 минут
Разбавитель	Стирол. Не более 5%.
Очиститель	Jotun No. 17/23/27.
рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 - 25 МПа (150-280 кр/см ² , 2100-4000 psi.).
	> 45:1. Не менее 12 литров в минуту. Поршень должен перемещаться медленно.
Соотношение/производительность:	
Размер сопла	0.86 - 1.14 mm (0.034 - 0.045").
Угол распыла	40 - 80°
Фильтр	Удалить фильтры.
Замечание	Более подробная информация изложена в рабочем руководстве (Working Manual).

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);

* Рекомендуемая толщина пленки

* На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	15°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Время полной полимеризации	8 Д.	4 Д.	2 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹	36 Ч.	24 Ч.	12 Ч.

1. Перед нанесением покрытия поверхность должна быть сухой и чистой. Если максимальное время перекрытия превышено, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Сталь:

Chemflake Special **2 x 750 мкм** **(толщина сухой плёнки)**

После нанесения последнего слоя произвести тест на сплошность покрытия NACE RPO 188-88 (400 В на 100 микрон).

В качестве временной защиты перед нанесением основной схемы можно использовать Tankguard Holding Primer 1 x 40 мкм.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться при температуре ниже 25°C и в соответствии с национальными правилами.

Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Срок хранения: 4 месяца при температуре 23°C. По истечении указанного срока продукт подлежит проверке.

Срок хранения во многом зависит от температуры хранения. Хранение при низких температурах (если возможно ниже точки замерзания) значительно увеличит срок хранения. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования в банке.

Катализатор и пероксид должны храниться в оригинальных контейнерах. В помещениях, где хранятся пероксиды, не должны храниться другие материалы.

Проконсультируйтесь с местными властями по правилам хранения пероксидов!

Обращение

При работе с Норпол пероксидом соблюдать осторожность. Избегать контакта с горючими веществами. Запрещается смешивать катализатор и пероксид непосредственно друг с другом. Перед использованием катализатора и пероксида необходимо изучить соответствующие паспорта безопасности.

Упаковка

20-литровый комплект: 16 литров в 20-литровом контейнере.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 28. 1 2013 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ