

Технические характеристики

Jotaguard 660



Описание продукта

Двухкомпонентный эпоксидный грунт полиаминного отверждения, предназначенный для внутренних поверхностей грузовых трюмов. Может использоваться для ремонта покрытий в период эксплуатации. Обладает высокой абразивостойкостью.

Рекомендации по использованию

Высокоэффективное эпоксидное покрытие, обеспечивающие отличную защиту поверхностей, имеющих механические и коррозионные повреждения. Особенно подходит для стальных поверхностей грузовых трюмов на строящихся и ремонтируемых судах.

Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	100	250	125
Толщина мокрой пленки (микрон)	140	345	175
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	7,2	2,9	5,8

Комментарии

При толщине пленки менее 150 мкм необходимо добавление растворителя.

Физические свойства

Цвет	Серый, Красный
Сухой остаток (по объему)*	72 ± 2
Температура вспышки	31°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	2 lbs/gal (240 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 260 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуглянцевый
Способность сохранять глянец	Удовлетворительная
Водостойкость	Очень хорошая
Прочность на истирание	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию растворителя	Очень хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	Хорошая
Совместимость с катодной защитой	Хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Правила Гонконга: категория ЛКМ – прочие покрытия для судов; содержание ЛОС - 260 г/л по методу НК EPD (готовность к использованию); количество свободных соединений - не определено; удельный вес - 1.37 кг/л (A+B). Указанные величины ЛОС и удельного веса являются типовыми и могут изменяться в зависимости от цвета покрытия.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504.

Сталь

Очистка: с помощью механизированного инструмента до степени не менее St2 с удалением прокатной окалины (ISO 8501-1:2007). Качественная очистка (струйная очистка до Sa 2½) повысит эксплуатационные свойства покрытия. При очистке водой высокого давления вспышечная ржавчина не должна превышать значения "умеренная" (moderate) по стандарту SSPC и NACE для поверхностей, очищенных водой высокого давления.

Сталь защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный цеховой грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и неповрежденный совместимый грунт. Для получения более полной информации свяжитесь с ближайшим офисом компании Jotun. Для ремонта покрытия в период эксплуатации допускается очистка обмывом водой сверхвысокого давления до степени WA2, при этом образующаяся вспышечная ржавчина не должна превышать уровня "средняя" по стандарту NACE No.5/SSPC-SP 12, или очистка до степени не менее St2 с применением механизированного инструмента.

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум -5°C и по крайней мере на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Не допускается использовать подогретый воздух до полного испарения растворителей из покрытия; в противном случае возможно поверхностное высыхание и удержание растворителя внутри слоя покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел и химических веществ, а также механическим воздействиям до завершения полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное распыление
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Можно использовать для окраски небольших участков, но не рекомендуется в качестве первого грунтовочного слоя. При нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	3:1
Смешивание	3 части комп. А (основа) тщательно перемешать с 1 частью комп.В (отвердитель).
Жизнеспособность (при t 23°C)	1 час (уменьшается при повышении температуры)
Разбавитель/Очиститель	Jotun No. 17
рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Размер сопла	0.43-0.64 mm (0.017-0.025")
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтров.

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	-5°C	0°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	22 Ч.	14 Ч.	5 Ч.	2,5 Ч.	1 Ч.
Высохший до образования твердой пленки ¹	48 Ч.	24 Ч.	10 Ч.	5 Ч.	2 Ч.
Время полной полимеризации		32 Д.	14 Д.	7 Д.	4 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум ²	48 Ч.	24 Ч.	10 Ч.	5 Ч.	2 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ³					

1. Минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться механическим воздействиям (например, возможность ходить по покрытию).
2. Минимальное время для перекрытия однотипным материалом. Внимание: на данном этапе покрытие не обладает достаточной твердостью и не способно выдерживать механические воздействия.
3. При отсутствии на окрашиваемой поверхности продуктов меления и других загрязнений время нанесения следующего слоя обычно не ограничивается. Тем не менее наилучшая адгезия между слоями достигается в случае, когда последующий слой наносится до завершения полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, то для обеспечения достаточной адгезии необходимо выполнить очистку и матирование/шерохование поверхности.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Для надводной части корпуса

Jotaguard 660	2 x 125 мкм	(толщина сухого слоя)
или		
Jotaguard 660	1 x 125 мкм	(толщина сухого слоя)
Jotaguard 690 S	1 x 125 мкм	(толщина сухого слоя)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием.

Упаковка

20-литровый комплект: 15 л компонента А в 20-литровом контейнере и 5 л компонента В в 5-литровом контейнере..

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 26. 11 2012 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ