

Технические характеристики Megafiller



Описание продукта

Megafiller – двухкомпонентная, сверхлегкая, не содержащая растворителя эпоксидная шпатлевка. Удобна в нанесении, имеет хороший показатель адгезии и малый коэффициент усадки (приблизительно 0,2%). Megafiller обладает большей эластичностью по сравнению с другими эпоксидными шпатлевками, разработана для длительной сохранности формы и внешнего вида в эксплуатации на наружных поверхностях крупных яхт. Отлично поддается шлифовке, приблизительная твердость по Шору 50 по шкале D.

Рекомендации по использованию

В сочетании с другими продуктами Йотун Megafiller подходит для обработки как надводных, так и подводных частей корпуса судна. Наносить шпателем или кельмой, чтобы сгладить неровности металлических поверхностей и поверхностей из композиционных материалов на корпусе судна. Megafiller быстро высыхает, особенно при низких температурах, и может использоваться при температурах от 10°C до 35°C. Megafiller должен быть покрыт для порозаполнения финишной шпатлевкой Megafiller Smooth перед перекрытием материалами на основе растворителей.

*Для сохранения оптимальных свойств шпатлевки при температуре выше 25°C рекомендуется использование Megafiller Hot Climate.

Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	1000	32000	5000
Толщина мокрой пленки (микрон)	1000	32000	5000
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	1	0,03	0,2

Комментарии

Максимальная толщина до потекообразования на вертикальной поверхности составляет приблизительно 32 мм для каждого нанесения. Вместе с тем, рекомендуется каждое нанесение выполнять со значительно меньшей DFT (толщиной сухого слоя) для снижения усадочных напряжений в сухой пленке. Общая толщина многослойной системы Megafiller может оказаться очень большой, поэтому до нанесения обратитесь за консультацией относительно максимальной толщины в офис компании Йотун.

Физические свойства

Цвет	Голубой (после смешивания темно-синего компонента А и белого компонента В)
Сухой остаток (по объему)*	100 ± 2
Температура вспышки	130°C ± 2
Удельный вес	0,57 kg/ltr
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	0,42 lbs/gal (50 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 0 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Условия при нанесении

Наносить при температуре от 10 до 35°C. Температура поверхности при нанесении должна быть минимум на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности.

Методы нанесения

Other Шпатель, кельма или другие подходящие распределительные устройства.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	1:1 (по объему и по весу)
Смешивание	1 часть Megafiller компонент А (основа) и 1 часть Megafiller компонент В. Тщательно перемешать компоненты до достижения однотонного цвета. Перемешивать кельмой или использовать смешивающее устройство.
Жизнеспособность (при t 23°C)	30-45 минут (зависит от количества смеси).
Очиститель	Jotun Thinner No. 17 для очистки оборудования.
Замечание	В данный продукт нельзя добавлять растворитель. Можно шлифовать через 16-24 ч. (зависит от температуры).

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	35°C
Высохший до исчезновения отлипа	24 Ч.	16 Ч.	4 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	72 Ч.	18 Ч.	12 Ч.
Время полной полимеризации	14 Д.	7 Д.	3 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	12 Ч.	8 Ч.	2 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹	90 Ч.	72 Ч.	48 Ч.

1. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание следует уделить очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Megacote Aluminium Red Toned	1 x 125 µm	(Толщина сухого слоя)
Megafiller or Megafiller Hot Climate	в соответствии с требованиями	
Megafiller Smooth	250 - 1000 µm	(Толщина сухого слоя)
Megaprimer Grey	1 x 100 µm	(Толщина сухого слоя)
Megaprimer White	1 x 100 µm	(Толщина сухого слоя)
Megaspeed Undercoat *	1 x 50 µm	(Толщина сухого слоя)
Megagloss HG	3 x 20 µm **	(Толщина сухого слоя)

* Финишный слой Megagloss HG допустимо наносить вместо Megaspeed Undercoat. За дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.

** Наносить три слоя методом окраски по влажному слою.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Инструкции по использованию:

Использовать на подходящих эпоксидных покрытиях, например, Megacote или Megaprimer. Для наилучшей адгезии между слоями, каждый слой Megafiller необходимо прошкурить. Перед нанесением финишного слоя Megafiller необходимо закрепить слоем высокоплотной финишной шпатлевки Megafiller Smooth, затем нанести два слоя подходящего эпоксидного покрытия, например, Megaprimer. В качестве альтернативы, возможно выполнить финишный слой смесью Megafiller и Megafiller Smooth в пропорции 1:1 – за дополнительной информацией, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно.

Упаковка

20-литровый комплект для смешивания вручную: 10 литров Megafiller комп. А в 12-литровом контейнере и 10 литров Megafiller комп. В в 12-литровом контейнере.

400-литровый комплект для смешивающих устройств *: 200 литров Megafiller комп. А в 219-литровом контейнере и 200 литров Megafiller комп. В в 219-литровом контейнере.

*400-литровые комплекты рекомендуется использовать в предназначенных для этого смешивающих устройствах. Не рекомендуется смешивать вручную.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 16. 2 2012 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ