

Технические характеристики Megagloss HG



Описание продукта

Megagloss HG – высокоглянцевое двухкомпонентное линейное полиэфирно-полиуретановое верхнее отделочное покрытие. Чрезвычайно стойкое к износу, сохраняет блеск и цвет, обладает отличными показателями эластичности; специально разработано для яхт топ-класса.

Рекомендации по использованию

Используется на поверхностях с эпоксидным покрытием в качестве верхнего отделочного слоя, способного длительно сохранять высокий глянец в агрессивных атмосферных условиях. Megagloss HG подходит только для распыления.

Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	15	40	20
Толщина мокрой пленки (микрон)	30	80	40
Теоретическая укрывистость (м2/л)	34	13	26

Комментарии

Метод окраски: мокрый-по-мокрому. Рекомендуется нанести три слоя (методом окраски мокрый-по-мокрому) до толщины каждого сухого слоя 20 μm . Данные по толщине мокрого слоя приведены для неразбавленного покрытия Megagloss HG. При добавлении растворителя необходимо увеличить толщину мокрого слоя на 20-25%, чтобы достичь необходимой толщины сухого слоя.

Физические свойства

Цвет	В соответствии с картой цветов и мультиколерной картой (MCI)
Сухой остаток (по объему)*	52 ± 2
Температура вспышки	14°C ± 2
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	403 lbs/gal (3,39 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24
Глянец	Глянцевый
Способность сохранять глянец	Отличная
Водостойкость	Очень хорошая
Прочность на истирание	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителя	Очень хорошая
Эластичность	Очень хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Данные ЛОС приведены для белого цвета. Для других цветов данные ЛОС могут меняться.

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть сухими, чистыми и не содержать биологических реагентов. Поверхность должна быть осмотрена и подготовлена в соответствии со стандартом ISO 8504.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и неповрежденный совместимый грунт. Для более полной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. При искусственной вентиляции не использовать подогретый воздух вначале, чтобы избежать образования твердой пленки до того как растворители испарятся. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Air-fed pressure pot/"air-mix" or traditional air-fed pot gun. Airless spraying is not recommended.
-------------	---

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	1:1
Смешивание	1 часть компонента А (основа) тщательно смешать с 1 частью Megagloss 1:1 компонента В(отвердитель)
Жизнеспособность (при t 23°C)	8 часов (Сокращается с повышением температуры.)
Разбавитель/Очиститель	Jotun Thinner No. 18/19 Для уменьшения вязкости использовать разбавитель Jotun Thinner No.18 (при температуре от 18°C до 35°C) или разбавитель Jotun Thinner No.19 (при температуре от 10°C до 18°C). При крайне высоких температурах (выше 35°C) использовать смесь растворителей Thinner No.18 и Thinner No.12.

рекомендации по обычному распылению

Давление на сопле	3.5 bar when trigger is depressed.
Замечание	Рекомендуемая вязкость Megagloss HG: 14-16 секунд (Ford Cup #4) и 13-15 секунд (DIN Cup #4). Для достижения этих показателей возможно разбавление продукта приблизительно на 20-25% в зависимости от температуры и типа растворителя. Megagloss HG Base 3 (основа) может использоваться в качестве прозрачного лака. В этом случае следует уменьшить долю компонента В на 10% в смеси Megagloss 1:1.

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	16 Ч.	8 Ч.	2 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 Ч.	12 Ч.	3 Ч.
Время полной полимеризации	10 Д.	7 Д.	3 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	16 Ч.	8 Ч.	4 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹	72 Ч.	72 Ч.	48 Ч.

1. Метод нанесения: мокрый-по-мокрому. Три слоя следует наносить в один этап. Наносить последующий слой так, чтобы предыдущий высох, но еще сохранял липкость, то есть высох достаточно, чтобы при прикосновении краска не оставалась на пальцах. Между нанесением третьего слоя и нанесением дополнительного покрытия, если такое требуется, должен пройти день.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Применяется для обработки надводных частей корпуса судна (сталь, алюминий или стеклопластик):

Megacote Aluminium Red Toned	1 x 125 µm	(Толщина сухого слоя)
Megafiller or Megafair	8000 µm	(Толщина сухого слоя)
Megafiller Smooth	500 µm	(Толщина сухого слоя)
Megaprimer Grey	1 x 125 µm	(Толщина сухого слоя)
Megaprimer White	1 x 125 µm	(Толщина сухого слоя)
Megaspeed Undercoat	1 x 50 µm	(Толщина сухого слоя)
Megagloss HG	3 x 20 µm*	(Толщина сухого слоя)

* Три слоя наносятся методом окраски мокрый-по-мокрому.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно.

Упаковка

4.5 литровый комплект: 2.25 литра Megagloss HG комп. А в 2.8-литровом контейнере и 2.25 литра Megagloss 1:1 комп. В в 2.8-литровом контейнере.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 26. 2 2012 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ