

# Технические характеристики Tankguard Zinc



## Описание продукта

Двухкомпонентное этилсиликатное цинкнаполненное покрытие, отверждаемое влагой. Состав покрытия соответствует требованиям SSPC Paint 20 level 1 и ISO 12944. Поставляется с цинковым порошком согласно ASTM D520 Type II.

---

## Рекомендации по использованию

Используется для защиты танков хранения и перевозки химических веществ, а также для цистерн пресной воды на различных объектах и на судах. Имеется отдельный Resistance list. Устойчиво к циклическим сухим температурам до 400°C.

---

## Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	50	170	100
Толщина мокрой пленки (микрон)	75	250	150
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	13,4	3,9	6,7

---

## Типовые одобрения

Одобрено Норвежским Институтом Здравоохранения (Nasjonalt Folkehelseinstitutt) для использования в танках питьевой воды.

---

## Физические свойства

Цвет	Серый
Сухой остаток (по объему)*	67 ± 2
Температура вспышки	16°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	463 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Матовый
Водостойкость	Очень хорошая
Прочность на истирание	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителя	Отличная
Устойчивость к химическому воздействию	Отличная в пределах pH-6-10
Эластичность	Хорошая

\*Измеряется в соответствии с OCCA Monograph No. 4

Правила Гонконга:

Категория ЛКМ - покрытия для грузовых танков; содержание ЛОС - 500 г/л по методу НК EPD (готовность к использованию); количество свободных соединений - не определено; удельный вес: 2.59 г/л (A+B).

Указанные величины ЛОС и удельного веса являются типовыми и могут изменяться в зависимости от цвета покрытия.

---

## Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504.

### Сталь

Очистка: струйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Шероховатость: использовать абразивы, подходящие для достижения шероховатости в диапазоне от Fine до Medium G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

### Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

---

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть не менее 5°C и по крайней мере на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. Для полимеризации цинксиликатных покрытий обычно требуется влага. При недостаточной влажности во время высыхания необходимо разбрызгивать воду над покрытием и/или искусственно увеличить влажность окружающей атмосферы.

---

## Методы нанесения

Распыли тель	Используйте безвоздушное или обычное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

---

## Характеристики по нанесению

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	3:1
<b>Смешивание</b>	18,5 кг/2,6 л Jotun Zinc 100 комп. В (цинковый порошок) медленно всыпать в 7,8 л Tankguard Zinc комп. А (основа) при постоянном механическом перемешивании. Перемешивать до получения однородной массы без комков, после чего пропустить через сито с размером ячеек 60 mesh.
<b>Жизнеспособность (при t 23°C)</b>	8-12 час. (уменьшается при повышении температуры)
<b>Разбавитель/Очиститель</b>	Jotun No. 4/25
<b>рекомендации по безвоздушному распылению</b>	
<b>Давление на сопле</b>	10 МПа (100 кг/см <sup>2</sup> , 1400 psi)
<b>Размер сопла</b>	0.46-0.58 mm (0.018-0.023")
<b>Угол распыла</b>	30-80°
<b>Фильтр</b>	Проверить чистоту фильтров.
<b>Замечание</b>	В некоторых случаях требуется изменить параметры нанесения и высыхания покрытия. При низкой температуре можно добавить разбавитель Jotun No. 4 (быстроиспаряющийся) в количестве не более 5%, а при высокой температуре - разбавитель Jotun No. 25 (медленноиспаряющийся).  ПРИМЕЧАНИЕ: добавление разбавителя производится после смешивания компонентов.

---

## Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой
- \* Относительная влажность при 5°C: 80%, при 10°C: 70%, при 23°C: 60%, при 40°C: 50%

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	60 Мин.	45 Мин.	30 Мин.	20 Мин.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	90 Мин.	60 Мин.	45 Мин.	30 Мин.
<b>Время полной полимеризации <sup>1</sup></b>	24 Ч.	20 Ч.	18 Ч.	8 Ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум <sup>2,3</sup></b>				

1. Степень полимеризации определяется МЭК-тестом (ASTM D 4752-87) и с помощью монеты: поскребите покрытие монетой, прилагая достаточное усилие. Наличие металлического блеска указывает на полную полимеризацию покрытия.
1. Для подкраски использовать только Tankguard Zinc, разбавленный Jotun Thinner No.25 в количестве 15%.
2. При отсутствии на поверхности солей цинка и других загрязнений интервал перекрытия обычно не лимитируется. Наилучшая межслойная адгезия обеспечивается при нанесении последующего слоя до завершения полимеризации предыдущего.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

---

## Рекомендуемая система окраски

Для внутренних поверхностей танков:

**Tankguard Zinc**                    **1 x 100 мкм**                    **(толщина сухой пленки)**

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

---

## Процедура полимеризации:

Перед сдачей танка в эксплуатацию покрытие Tankguard Zinc должно пройти полную полимеризацию. Для обеспечения полной полимеризации необходимо выполнить следующую процедуру:

- Нанесите слой Tankguard Zinc с толщиной 100 мкм.
  - Обеспечьте сушку покрытия при хорошей вентиляции в течение 4 часов при относительной влажности 80-90% и температуре не менее 5°C.
  - Распылите воду (желательно морскую) на покрытие и оставьте танк в закрытом состоянии. В течение следующих 48 часов повторите распыление 3-4 раза.
  - Удалите воду из танка; высушите танк.
  - Степень полимеризации определяется МЭК-тестом (ASTM D 4752-87) и с помощью монеты: поскребите покрытие монетой, прилагая достаточное усилие. Наличие металлического блеска указывает на полную полимеризацию покрытия.
- 

## Хранение

Хранение продукта осуществляется в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта. Компонент А должен храниться при температуре ниже 25°C. Компонент В представляет собой цинковый порошок и не имеет строгих ограничений по хранению. СРОК ХРАНЕНИЯ: 6 месяцев при температуре 23°C - для компонента А, 4 года - для компонента В. По истечении указанного времени продукт подлежит проверке. При повышенной температуре в период хранения срок хранения может сократиться, а в упаковке возможно гелеобразование.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием. Постоянное перемешивание во время нанесения не даст тяжелым частицам цинка опуститься на дно банки.

---

## Упаковка

Комплект 10.4 л: 7.8 л комп. А в 10-литровом контейнере и 18,5 кг/2,6 л Jotun Zinc 100 комп. В (цинковый порошок) в 20-литровом контейнере.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

---

#### **Отказ от ответственности**

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 10. 2 2013 ЙОТУН ПЭЙНТС  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ